



## Huomioita aloittelijoille

Oikein käytettynä tällä tuotteella saadaan aikaan ammattimainen lopputulos. Käytä aikaa ja pidä mielessä seuraavat yleiset aloittelijoiden ongelmat epoksivaluja tehdessä.

1. Pidä aina huoli, että sekoitusastiasi on täysin puhdas ja kuiva. Pidä myös huoli että mitta-astiasti on puhdas, kuiva ja tarkka. Tämän tuotteen sekoitussuhde on 2:1 (2 osaa hartsia, 1 osa kovetetta) tilavuuden suhteen. Pienikin poikkeama tästä suhteesta voi jättää FlowCast hartsin pehmeäksi tai epätasaiseksi.
2. Tämä tuote vaatii huolellista sekoittamista, tyypillisesti 2–3 minuutin ajan. Vältä ylimääräistä vispaamista, sillä se saattaa lisätä ilmakuplia epoksiin. 4L annokset vaativat tyypillisesti 6–7 minuutin sekoitusajan. Aloittelijoiden ei ole suositeltavaa sekoittaa yli 4L annoksia kerrallaan. Suosittelemme aloittamaan pienemmillä 2L annoksilla, kunnes olet tullut tutuksi sekoitusprosessin ja tuotteen kanssa.

3. Kun komponentit yhdistetään toisiinsa ja niiden sekoittaminen aloitetaan, muuttuu seos ensin valkoisen pilvimäiseksi. Tämä merkitsee sitä, että komponentit eivät ole vielä kunnolla sekoittuneet toisiinsa. Jatka seoksen sekoittamista, kunnes kaikki pilvimäiset epätasaisuudet ja valkoiset viirut ovat kokonaan kadonneet (tyypillisesti noin 2–3 minuutissa)
4. Pidä huoli, että kaavit sekoituksen aikana sekoitusastian reunoille sekä sekoitustyökaluusi kiinnittyneen seoksen mukaan seokseesi. Mikäli sekoittamatonta epoksia jää astian tai työkaluun aiheuttaa se epätasaisia märkeä kohtia lopputuloksessa.
5. Kun kaadat valmista FlowCast seosta, älä koskaan kaavi sekoitusastian reunoille tarttunutta seosta mukaan. Sekoitit sitten seoksesi kuinka huolellisesti tahansa, reunoille tarttuneeseen seokseen jää aina epätasaisuuksia, jotka aiheuttavat epätasaisia märkeä kohtia lopputuloksessa.

**Varoitus:** Epoksi on myrkyllinen seos ja se allergisoi herkästi. Käytä aina seoksen kestäviä suojahanskoja sekä vaatekäsineitä, jotta seos ei pääse kosketuksiin ihon kanssa. Varmista aina hyvästä ilmanvaihdosta ja käytä aktiivisuodatinta.



## Tuotteen käyttöohje

**Tilavuuden laskeminen:** Tarvittava epoksin määrä saadaan selville kertomalla valusi korkeus, leveys ja pituus keskenään. Käytä keskiarvoisia pituuksia mitatessa epätasaisia sivuja. Vaikka FlowCast® valu ei normaaleissa olosuhteissa kutistu ollenkaan kuivuessaan, suosittelemme noin 5% lisää laskettuun määrään. Tämä lisä varmistaa sen, että valua riittää myös puun rakoihin sekä syviin, joita on vaikea huomioida tilavuuslaskelmassa.

Esimerkki:  $61\text{cm} \times 15.2\text{cm} \times 3.8\text{cm} + 5\% (\times 1.05) = 3700\text{cm}^3$  ( $\% 1000 = 3.7\text{L}$ )



**Kiinnitty:** Puuhun, metalliin, betoniin, graniittiin, ruostumattomaan teräkseen, laminaattiin, formicaan, bambuun, nahkaan, keramiikkaan, lasikuituun, muoviin sekä moneen muuhun materiaaliin.

**Sekoitusohje:** Sekoita puhtaassa ja kuivassa astiassa 2 osaa epoksia sekä 1 osa kovetetta läpikotaisin noin 5 minuutin ajan. Lisää väriainetta tai metallista pigmenttiä sekä glitteriä ja sekoita täysin tasaiseksi.



**Vaihe 1, Kappaleiden esipäälystämisen:** Suosittelemme kappaleiden esipäälystämiseen käytettäväksi UVPOxy epoksia FlowCast epoksin sijasta, sillä FlowCast epoksin erittäin alhainen eksoterminen reaktiokyky tekee siitä sopimattoman ohuisiin päällystyksiin. Sivele vaahtomuovisiveltimellä ohut kerros UVPOxy hartsia, kunnes käsiteltävä kappale on sinetöity siihen täysin. Tämä ohut kerros sinetöi kappaleen huokokset, mikä estää ilmakuplien syntymisen valun aikana. Anna kohteen kuivua 4–8 tuntia sinetöinnin ja valun väillä. Pidä mielessä, että esipäälystäminen saattaa vähentää kappaleiden välistä vetovoimaa (adheosio), sillä kaikissa tapauksissa epoksi ei pysty imeytymään syväälle pintaan tai kappaleeseen ja ei siksi ole suositeltavaa kaikissa tapauksissa.



**Vaihe 1, Kappaleiden esipäälystämisen:** Työstettävän alueen on oltava puhdas ja kuiva ja vapaa pölystä sekä hyönteisistä. Epäpuhtaat ja pölyiset pinnat voivat aiheuttaa tahroja valun pintoihin. FlowCast valua voidaan kaataa 13–38 mm paksuina kerroksina. Epoksin kovettuminen käynnistää kemiallisen reaktion, joka vapauttaa lämpöä. Yli 12L valujen tekemiseen on suositeltavaa käytettävän useita kerroksia/valuja, jotta välttyään ylikuumentumiselta. On myös suositeltavaa käytettävän tuulettimia puhaltamaan ja jäähdyttämään kovettumisreaktiosta vapautuvaa lämpöä. Parhaan kiinnittymisen kerroksen väliin saat, kun odotat 48 tuntia kerrosten valamisten välissä (kun edellinen kerros on asettunut, mutta on silti hieman tahmea). Mikäli edellinen kerros ei ole yhtään tahmea, hio sitä hieman karkeuden 220 hiomapaperilla ja pyyhi se sitten puhtaaksi ennen uutta kerrosta. Epoksi saattaa hitaasti täyttää kappaleessa olevia pieniä halkeamia ja rakoja, joka saattaa laskea valun pintaa. Ole siksi valmiina lisäämään tarvittaessa epoksia.

