

Weber anturamuotti- järjestelmä



**we
care***



www.e-weber.fi
www.wepro.fi

weber
SAINT-GOBAIN

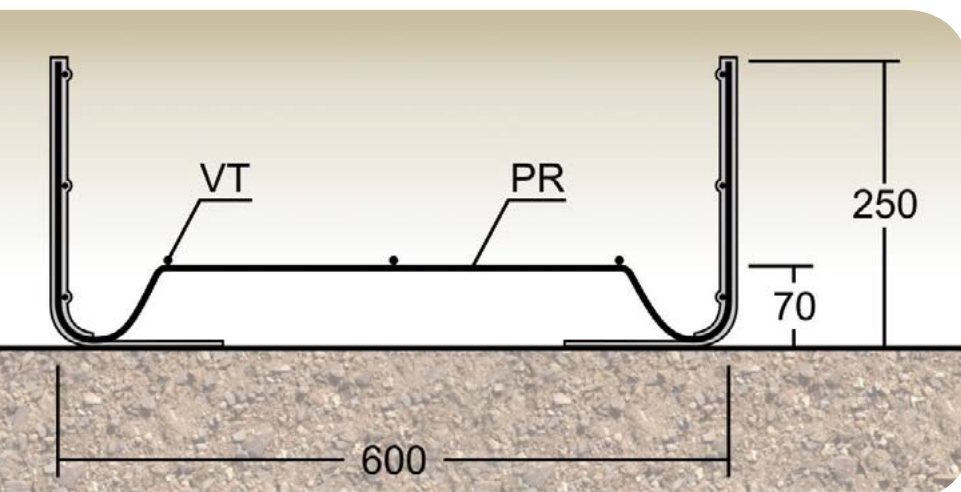
Weber anturamuottijärjestelmä

Weber anturamuottijärjestelmä koostuu 600 mm leveästä, 5000 mm pitkästä ja 250 mm korkeasta **Anturamuotista** ja sivumitoiltaan 600 mm x 600 mm leveästä ja 200 mm korkeasta **Pilarimuotista**. Anturamuotit toimitetaan sisäkkäin pinottuina. Ne kulkevat kätevästi samassa kuljetuksessa perustusharkkojen ja laastien kanssa. Niiden varastointi työmaalla on helppoa, koska ne eivät vie paljon tilaa eikä niitä tarvitse suojata säältä ennen asennusta. Anturamuotit ovat kevyitä siirrellä, niiden asennus on nopeaa ja helppoa ja materiaalihukka vähäistä. Muottia ei tarvitse purkaa valun jälkeen, joten jätettä ei synny. Asennukseen ei tarvita kuin mitta, voimapihdit teräksien katkomista varten, puukko anturamuotin muovin leikkaukseen, raudituskoukku ja sidelankaa muottien sidontaan.



Pilarimuotti 600 mm x 600 mm x 200 mm

Anturamuotti
600 mm x 5000 mm x 250 mm
(pit. x lev. x kork.)

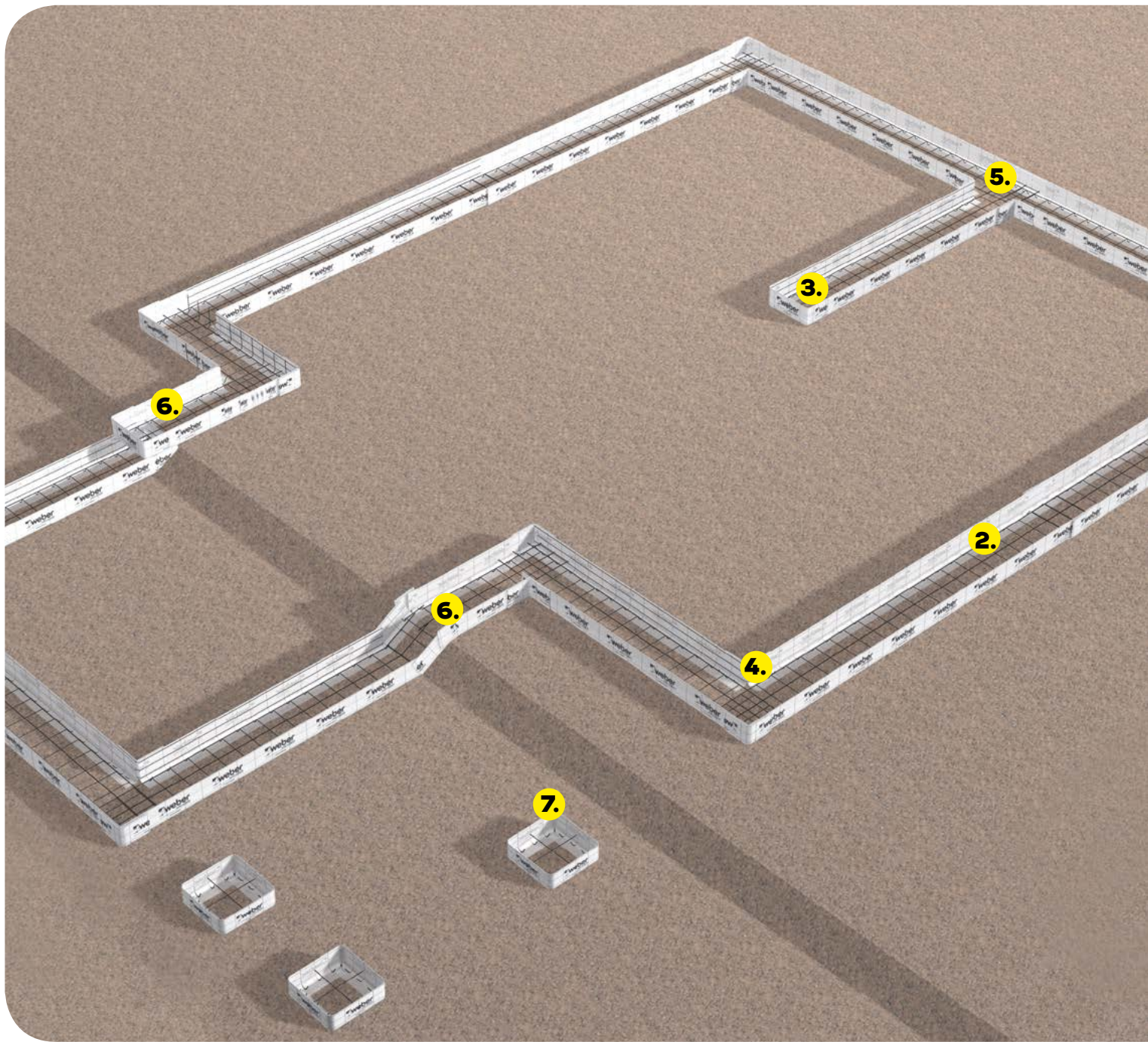


Anturamuotin leikkauskuva.

Raudoite:

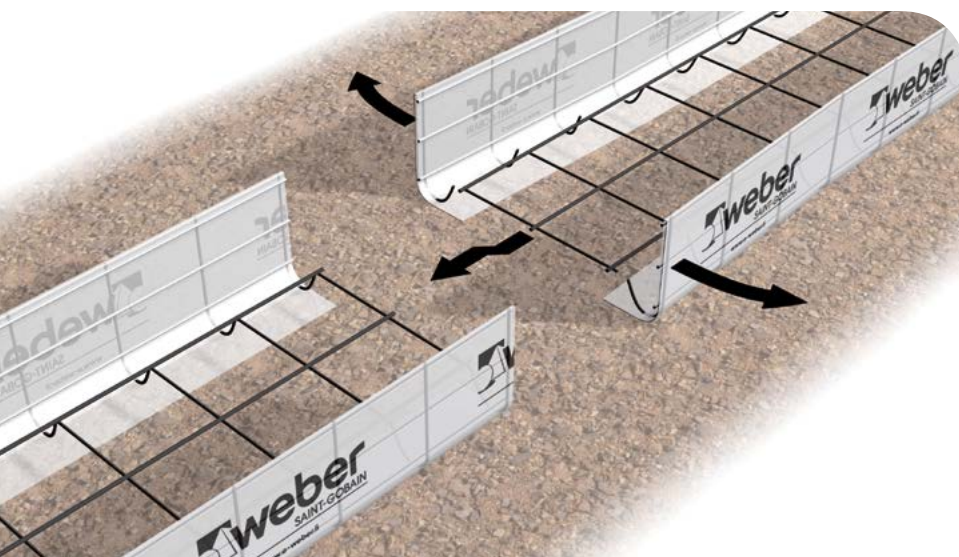
Muotin pohjaraudoitus: Vetoteräs VT = 3 T8.

Muotin poikittaisraudoitus: PR = T6 k 200



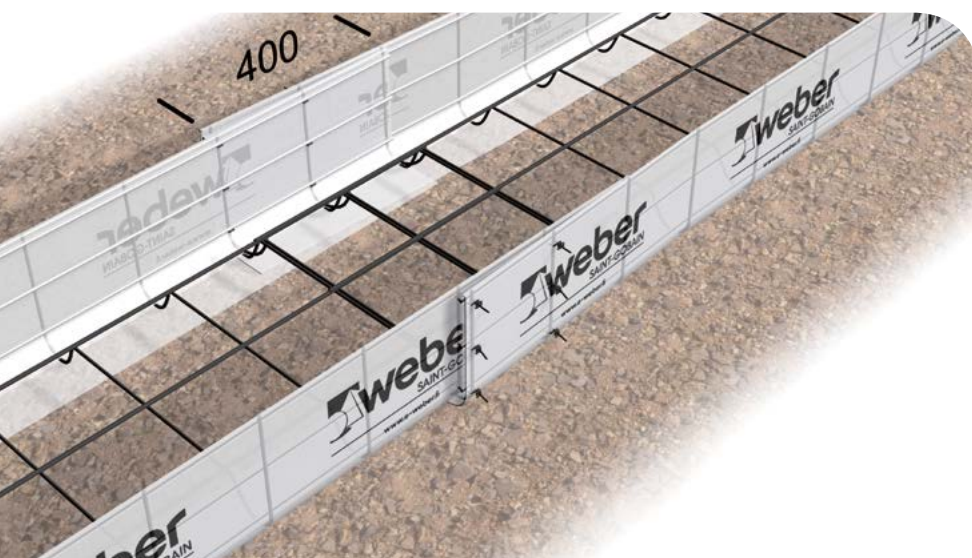
1. Valmistelevat työt

Anturan alapuolisen tasaussorakerroksen tulee olla vettä läpäisevä ja huolellisesti tiivistetty. Vesi, viemärointi, salaojat ja muut suunnitellut putkivedot on hyvä tehdä ennen anturan muotitusta. Ennen anturamuotin asennusta varmistetaan maapohjan oikea korko ja tasaisuus. Kulmapisteet ja anturalinjat merkitään paikoilleen. Anturamuottien asentaminen on hyvä aloittaa anturalinjan kulmasta.



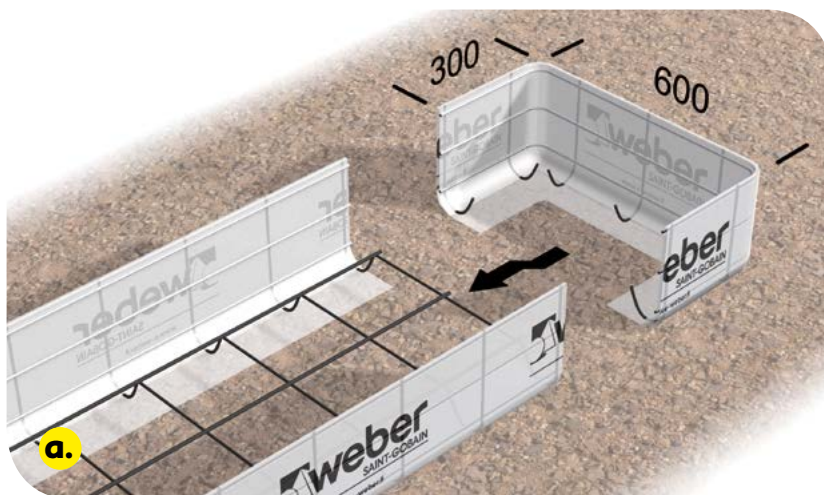
2. Anturamuottien jatkoksien teko

Kahden peräkkäisen anturamuottin liittämisessä katkaistaan liitettävän muotin kolme poikittaista pohjaraudoitetta, jolloin muotit voidaan asentaa sisäkkäin ja samaan korkeustasoon. Pohjaraudoitteet limitetään keskenään kaksi silmäväliä eli 400 mm.



Muotit sidotaan sidelangalla yhteen alapinnan teräksistä ja anturamuotin sivuilta.

3. Päätyjen teko

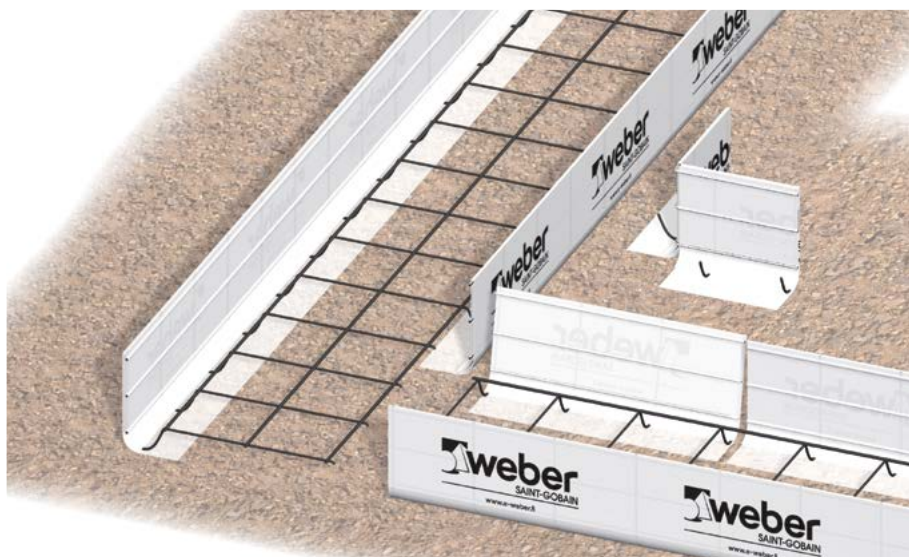


Muotin vapaa pääty suljetaan päätykappaleella. Päätykappale tehdään leikkaamalla muotin sivusta irti muotin leveyden ja taivutusvarojen pituinen osa. 600 mm leveässä anturassa leikattavan osan pituuden tulee olla 1200 mm ($600 \text{ mm} + 2 \times 300 \text{ mm}$), jolloin taivutusvarat ovat 300 mm puolelleen.

4. Kulmaliitoksien teko

Molemmista kulmaan tulevista anturamuoteista leikataan kulman sisäsivusta 650 mm (anturan leveys 600 mm + asennusvara 50 mm) pala pois. Leikkaus tehdään niin, että alapinnan poikittaiset pohjaraudoitteet katkaistaan pitkittäisen vetoteräksen yhtymäkohdasta, jolloin poikittaisen teräksen taivutuskohtaa voidaan käyttää sidontaan. Pitkittäiset vetoteräokset säilytetään ehjinä, jolloin ne saadaan limitettyä.

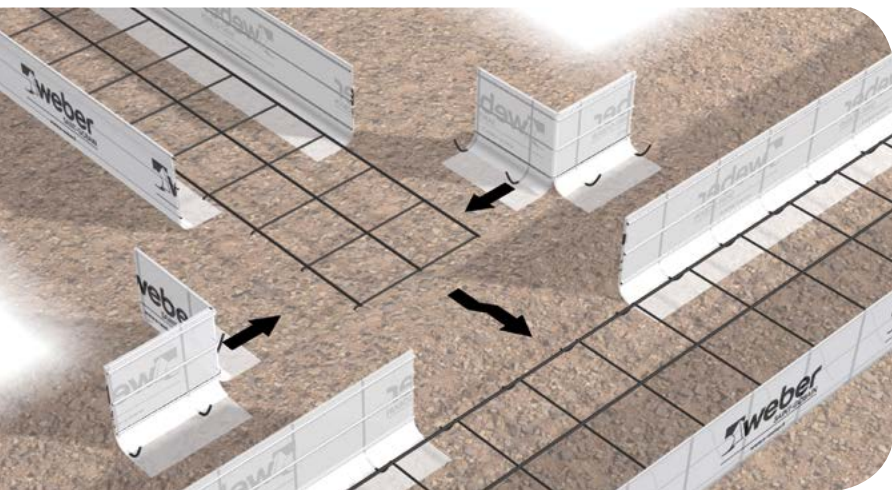
Kulman muotit työnnetään sisäkkäin niin, että niihin jää noin 50 mm asennusvara ja ne sidotaan alapinnan teräksistä toisiinsa. Leikatut kappaleet taivutetaan keskeltä 90° kulmassa tai muussa halutussa kulmassa niin, että toinen taivutetaan sisäkulmaan ja toinen ulkokulmaan. Kulmamuotteja nostetaan, jotta sisä- ja ulkokulmaan tulevien leikattujen kappaleiden taivutetut alateräokset saadaan työnnettyä muotin sisään. Tämän jälkeen ne sidotaan sidelangalla muotteihin. Sidonta voidaan tehdä myös työn lopussa, kun ristimitat ovat tarkistettu.



Päätykappale asennetaan niin, että muotin päätä nostetaan, jolloin kulmapalan teräksien alapäät tulevat muotin reunojen alle. Päätykappaleen taivutusvarat sidotaan muottiin sivuilta.



Jos pääty tarvitsee lisätuentaa, se voidaan tehdä esimerkiksi sidekoukulla.

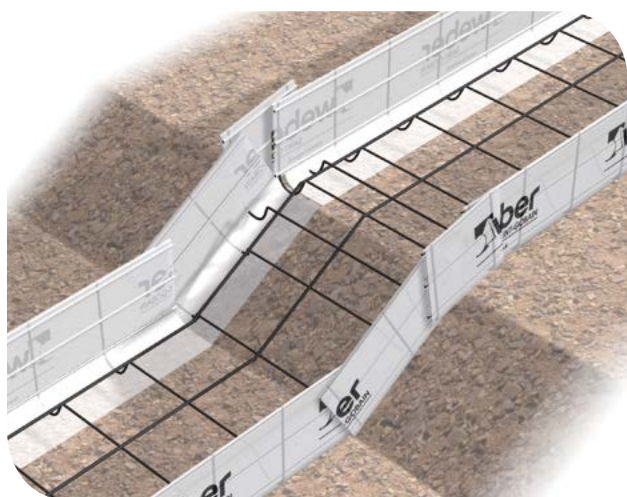


5. T-liitoksen teko

Asennetun muotin kylkeen leikataan aukko, jonka pituus on muotin leveys + molemminpuolinen asennusvara 50 mm eli yhteensä 700 mm. Risteävän muotin molemmista sivuista leikataan irti noin 400 mm, eli kahden silmävälin kokoiset palat. Poikittaissuuntaiset pohjaraudoitteet katkaistaan ulomman vetoteräksen muotinpuoleisesta kohdasta, eli ns. J-muotoisen lenkin päästä, jolloin teräksiset saadaan limitettyä asennetun muotin pohjaterästen kanssa (kuvien mukaisesti).



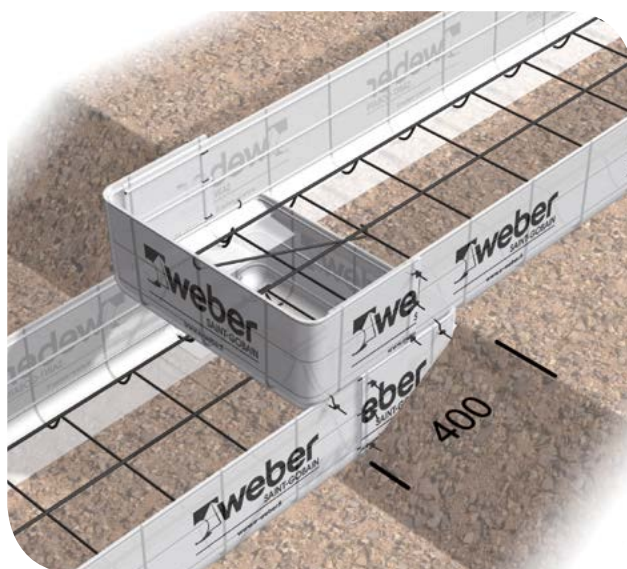
Tämän jälkeen risteävä muotti nostetaan asennetun muotin sisään ja sidotaan alapinnan teräksistä. Molemmin puolin muottia tulee jäädä 50 mm asennusrako. Leikatuista paloista tehdään kulmaosat, jotka asennetaan ja sidotaan muottiin kulmaliitoksen mukaisesti.



6. Muottien luiskaus ja porrastus

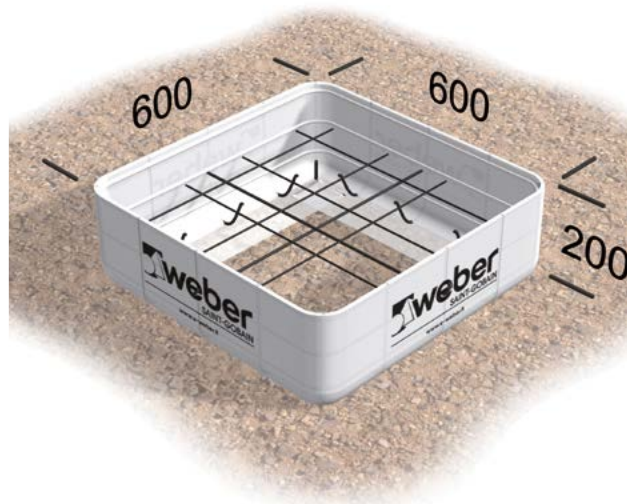
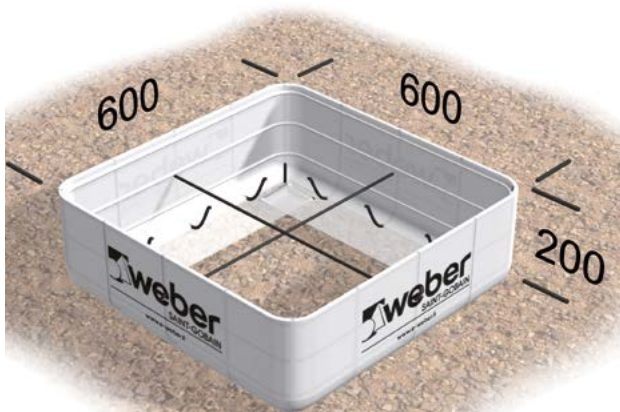
Jos perustustasossa on korkoeroja, voidaan anturamuotti työstää helposti korkoerojen mukaisesti joko luiskamalla tai porrastamalla.

Luiskatessa muotin sivut leikataan auki luiskauksen aloituskohdasta ja muotin alapinnan teräksit taivutetaan luiskan kaltevuuden mukaisesti ja sidotaan vastakkaisen muotin alateräksiin. Sivujen aukkojen muotitukseen käytetään jäljelle jääneitä muottipaloja.



Porrastusta käytettäessä muotit sidotaan yhteen ylempään muotin alimmasta ja alemman muotin ylimmästä pitkittäisestä sivuteräksestä. Vapaat päädyt tehdään ja tuetaan päätyjen teko-ohjeen mukaisesti.

Tämän jälkeen palat sidotaan sidelangalla muotteihin.



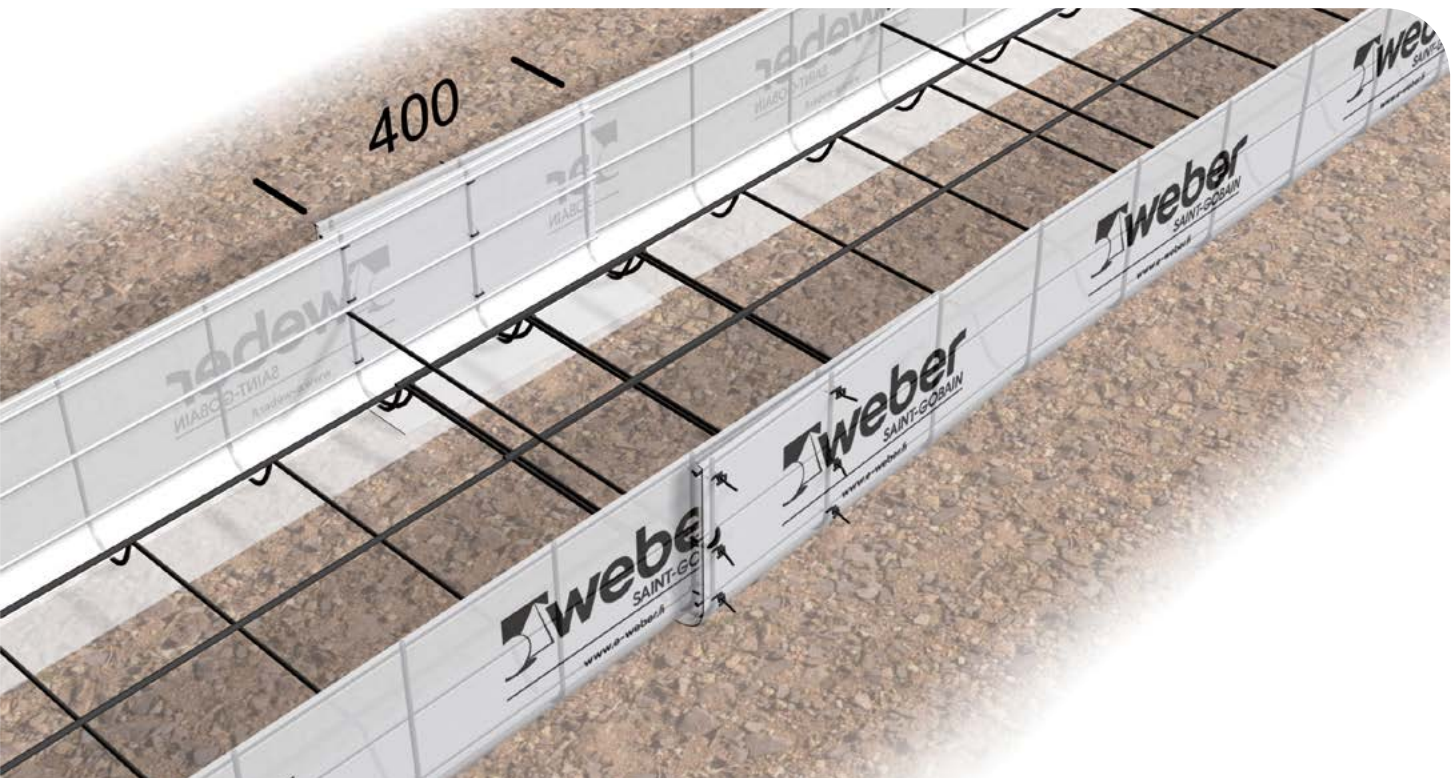
7. Pilarimuotti

Pilarimuotti on leveysmitoiltaan 600 x 600 mm ja korkeudeltaan 200 mm.

Muotissa on kaksi poikittain olevaa sidekoukkuja valua varten. Ennen valua muotin sidekoukkujen päälle asennetaan rakennesuunnitelmien mukainen teräsverkko.



Sidekoukku



8. Muotin valunaikainen tuenta

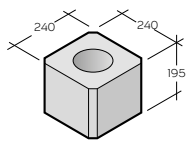
Jos anturan korkeus on ≤ 200 mm, ei lisätuenta tarvita. Anturan korkeuden ylittäessä 200 mm, tulee lisätuenta tehdä esim. toimitukseen kuuluvilla sidekoukuilla, joiden jako on 1000 mm. Sidekoukut asennetaan muovin tehtävän reiän läpi vaaka- ja pystyteräksien risteyskohtiin

9. Anturan valaminen

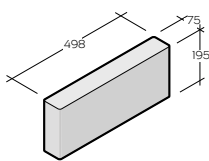
Ennen anturan betonivalua muottiin merkitään valukorko, varmistetaan vielä ristimitat ja tuentojen riittävyys.

Leca®-harkot

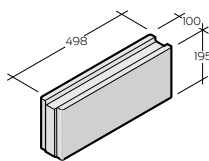
Perusharkot



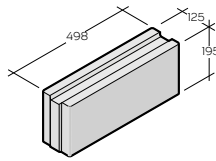
P-240



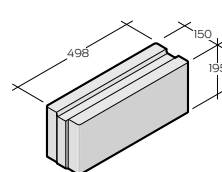
H-75



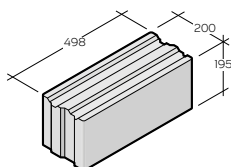
UH-100



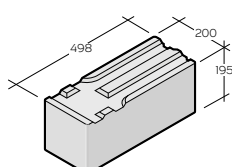
UH-125



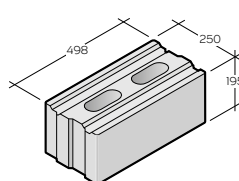
UH-150



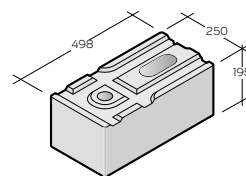
RUH-200



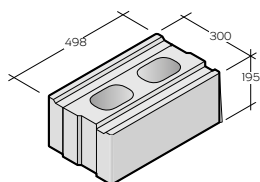
RUH-200 Kulma



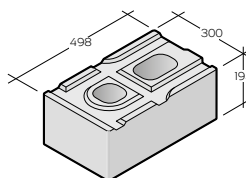
RUH-250



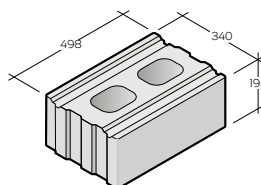
RUH-250 Kulma



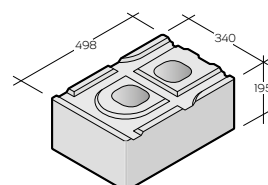
RUH-300



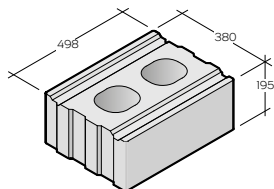
RUH-300 Kulma



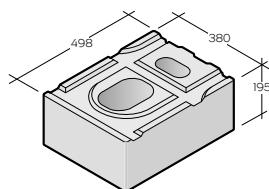
RUH-340



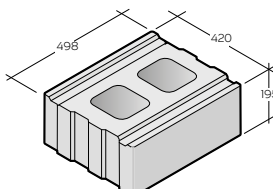
RUH-340 Kulma



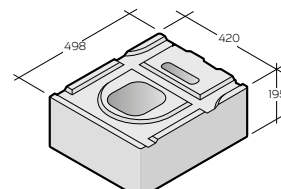
RUH-380



RUH-380 Kulma

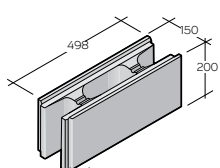


RUH-420

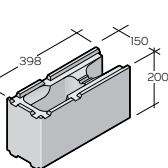


RUH-420 Kulma

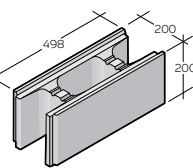
Valuharkot



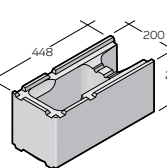
LVH-150



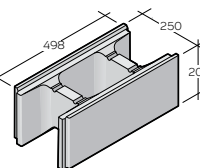
LVH-150 Kulma



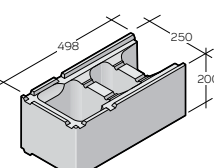
LVH-200



LVH-200 Kulma



LVH-250



LVH-250 Kulma



Saint-Gobain Rakennustuotteet Oy
Strömberginkuja 2 (PL 70)
00380 Helsinki
puhelin 010 44 22 00
www.e-weber.fi

Myynti
Rautakaupat ja rakennustarvikeliikkeit