

Käyttökohteet

Vaativat tarkkuusvalut kuten koneiden kiinnitys- ja asennusvalut, silta-laakerien asennusvalut ja betonityöt ahtaissa ja vaikeissa paikoissa.

Soveltuu käytettäväksi RakMK B4:n ja Betoniyhdistyksen luokituksen (BY 50) mukaisesti seuraavissa rasitusluokissa: XC4, XD3, XS3, XF4 ja XA1.

Alusta

Alusbetoni puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista. Paras tartunta saavutetaan karkeaan tai karhennettuun betoniin. Alusta on ennen valua kastettava puhtaalla vedellä. Kastelu on aloitettava riittävän aikaisin niin, ettei Juotoslaastista enää valuhetkellä imeydy kosteutta alusbetoniin. Alustaan imeytymätön vesi on poistettava huolellisesti ennen valua esim. harjalla tai paineilmalla.

Valu on suoritettava vain yhdeltä sivulta. Tämän sivun muotti on rakennettava korkeammaksi ja leveämmäksi niin, että betoni saadaan valumaan muottiin omalla painollaan (painelaatikko). Koska JB 1000/3 Juotoslaasti on notkea ja herkkäliikkeinen, on muotin oltava tiivis.

Käytettäessä juotos- tai ankkurointivaluissa sinkittyjä teräksiä on varmistauduttava siitä, että pintakäsittely on passivoitunut. Passivoitumaton sinkki reagoi tuoreen betonimassan kanssa muodostaen vetyä. Teräksen ympärille muodostuva vetykaasun aiheuttama kerros voi aiheuttaa teräksen ja kovettuneen betonin välisen tartunnan pettämisen. Sinkityn teräksen passivoituminen kestää lämpötilassa +15...+20 °C 2–3 viikkoa ja lämpötilassa 0...+5 °C 5–6 viikkoa. Epävarmoissa tapauksissa riittävä passivoituminen on varmistettava ennakkokokein. Passivointi on mahdollista suorittaa myös kromatointikäsittelyllä.

Sekoitus

Säkkiä (25 kg) kohden lisätään puhdasta vettä 2,5–2,75 litraa notkeus-tarpeen mukaan. Sekoitus tapahtuu parhaiten betonisekoittajalla tai porakoneeseen kiinnitetyllä hitaasti pyörivällä vispilillä. Sekoitus-astiaan mitataan minimivesimäärä ja lisätään kuiva-aines tasaisesti sekoittaen. Alkusekoituksen jälkeen tarkistetaan massan notkeus ja tarvittaessa lisätään loput vesimäärästä. Maksimivesimäärän ylitystä ei saa tapahtua. Veden lämpötilan tulee olla mieluiten alueella +10...+30 °C. Veden lämpötila valitaan siten, että valmiin massan lämpötila on alueella +10...+20 °C. Sekoitus aika on koneellisesti 3–5 min.

Työohjeet

Sekoitettu JB 1000/3 Juotoslaasti säilyy valukelpoisena noin tunnin. Kuitenkin, jotta massan täyttökykyyn vaikuttava paisuminen saadaan kokonaisuudessaan hyödynnettyä, on valu syytä suorittaa mahdollisimman nopeasti sekoituksen jälkeen. Valu suoritetaan muotin yhdeltä sivulta. Tarvittaessa massan valumista voidaan auttaa sullomalla tai kevyesti täryttämällä. Erityisesti konepeti- ja asennusvalut on suunniteltava siten, että laastiin sekoituksen yhteydessä muodostunut ilma pääsee poistumaan valun aikana. Työskentelylämpötilan on oltava vähintään +5 °C. Tuoretta valua ei saa päästää jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.

Jos yli 5 cm:n paksuinen valu tehdään yhtenä valukerrosena, on käytettävä erottumisvaaran välttämiseksi mahdollisimman jäykkää massaa. Suositeltavampaa on kuitenkin käyttää jotakin seuraavassa esitellyistä tavoista:

- Juotoslaastin rakeisuuskäyrää karkeutetaan lisäämällä sen joukkoon karkeampaa, puhdasta ja pölytöntä 5–10 mm:n kiviainesta 15 % kuivalaastin painosta (=3,75 kg kiviainesta / 25 kg kuivalaastia).
- Valu suoritetaan kahtena valukerrosena niin, että kerrokset ovat vain n. 5 cm paksuja. Ylempi valukerros valetaan n. 1 vrk kuluttua alemman kerroksen valusta.

Jälkihoito

Jälkihoito aloitetaan heti valun jälkeen suojaamalla pinta liian nopealta kuivumiselta (kastelu + peittäminen). Kevyt kostutus voidaan aloittaa yleensä jo n. 30 min kuluttua valusta, kun pintaan on muodostunut tiiviimpi pehmeä kuorikerros. Kastelulla varmistetaan massan riittävä paisuminen sekä sementin korkea hydrataatioaste. Reilua kastelua on jatkettava ainakin kaksi ensimmäistä vuorokautta. Jälkihoitoa jatketaan tämän jälkeen esim. vesisumutuksella ja peitteillä tai jälkihoitoaineilla vähintään 7 vrk.



Juokseva, lujuudenkehitykseltään nopea massa, jonka tilavuus kasvaa hieman ennen sitoutumisen alkua. Lujuusluokka C65/80-4. Maksimi raekoko 4 mm.

- Valutilan hyvin täyttävä, notkea massa
- Erittäin korkea loppulujuus
- Suola-pakkasrasituksen kestävä
- BY:n myöntämä varmennettu käyttöseloste
- SILKO-hyväksytty

TUOTEKUVAUS

Käyttölämpötila	Alustan ja ilman lämpötilan on oltava yli +5 °C. Massan optimilämpötila +10...+20 °C. Valu ei saa päästä jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.
Pakkaus	25 kg:n säkki. 1000 kg:n suursäkki.
Säilyvyysaika	12 kk valmistuspäivämäärästä (avaamaton pakkaus, kuiva tila)
Vedentarve	10–11 % (2,5–2,75 l/25 kg)
Puristuslujuusluokka	C65/80-4
Puristuslujuus 1 vrk	n. 45 MPa (EN 12190)
Puristuslujuus 7 vrk	n. 70 MPa (EN 12190)
Puristuslujuus 28 vrk	n. 90 MPa (EN 12190)
Kimmomoduuli	38700 MN/m ²
Sideaine	CEM II A 42,5 R, nopeasti kovettuva portlandsementti
Runkoaine	Luonnonhiekk 0–4 mm
Lisäaine	Työstettävyyttä ja säänkestävyyttä parantavia sekä tuoreen betonin tilavuutta kasvattavia lisäaineita
Tilavuuden muutos (alkuvaihe)	n. +1 %
Märkätilavuuspaino	n. 2250 kg/m ³
Ilmapitoisuus	2–4 % (SFS-EN 1015-7)
Pakkasenkestävyys	XF4 (Suola-pakkaskestävä) (Laattakoe SS-137244 Metod A sekä EN 13687-1)
Valmista massaa	n. 11–12 l/25 kg (n. 440–480 l/1000 kg)
Kalustusuusitus	Weber Pumppupaketti ssk-sillolla tai pikkusäkeille. Staattori 50/7R tai Betonstar, teräsvahvikeinen letku maks. 60 m.
Tuotehyväksynät	

