



Juokseva, lujuudenkehitykseltään nopea massa, jonka tilavuus kasvaa hieman ennen sitoutumisen alkua. Lujuusluokka C40/50-4. Maksimi raekoko 4 mm. Tilaustuotteina saatavissa myös muina raekokoina 1,5 mm (JB 600/1,5) ja 10 mm (JB 600/10).

- Valutilan hyvin täyttävä, notkea massa
- Nopea lujuudenkehitys
- Suola-pakkasrasituksen kestävä
- BY:n myöntämä varmennettu käyttöseloste
- SILKO-hyväksytty

TUOTEKUVAUS

Käyttölämpötila	Alustan ja ilman lämpötilan on oltava yli +5 °C. Massan optimilämpötila +10...+20 °C. Valu ei saa päästä jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.
Pakkaus	5 kg:n pienpakkaus. 25 kg:n säkki. 1000 kg:n suursäkki.
Säilyvyysaika	12 kk valmistuspäivämäärästä (avaamaton pakkaus, kuiva tila)
Vedentarve	10-11 % (2,5-2,75 l/25 kg)
Puristuslujuusluokka	C40/50-4
Puristuslujuus 1 vrk	n. 40 MPa (EN 12190)
Puristuslujuus 7 vrk	n. 50 MPa (EN 12190)
Puristuslujuus 28 vrk	n. 60 MPa (EN 12190)
Kimmomoduuli	34500 MN/m ²
Sideaine	CEM II A 42,5 R, nopeasti kovettuva portlandsementti
Runkoaine	Luonnonhiekkia 0-4 mm
Lisäaine	Työstettävyyttä ja säänkestävyyttä parantavia sekä tuoreen betonin tilavuutta kasvattavia lisäaineita
Tilavuuden muutos (alkuvaihe)	n. +1 %
Märkätilavuuspaino	n. 2200 kg/m ³
Ilmapitoisuus	2-5 % (SFS-EN 1015-7)
Pakkasenkestävyys	XF4 (Suola-pakkaskestävä) (Laattakoe SS-137244 Metod A sekä EN 13687-1)
Valmista massaa	n. 11-12 l/25 kg (n. 440-480 l/1000 kg)
Kalustusuositus	Weber Pumpupaketti ssk-siilolla tai pikkusäkeille. Staattori 50/7R tai Betonstar, teräsvahvikkeen letku maks. 60 m.
Tuotehyväksynät	



Käyttökohteet

Betonielementtien asennus-, saumaus- ja jälkivalutyöt, ankkurointijoukokset sekä ahtaat ja vaikeat jälki- ja täyttövalut.

Soveltuu käytettäväksi RakMK B4:n ja Betoniyhdistyksen luokituksen (BY 50) mukaisesti seuraavissa rasitusluokissa: XC4, XD3, XS3, XF4 ja XA1.

Alusta

Alusbetoni puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista. Paras tartunta saavutetaan karkeaan tai karhennettuun betoniin. Alusta on ennen valua kasteltava puhtaalla vedellä. Kastelu on aloitettava riittävän aikaisin niin, ettei Juotoslaastista enää valuhetkellä imeydy kosteutta alusbetoniin. Alustaan imeytymätön vesi on poistettava huolellisesti ennen valua esim. harjalla tai paineilmalla.

Valu on suoritettava vain yhdeltä sivulta. Tämän sivun muotti on rakennettava korkeammaksi ja leveämmäksi niin, että betoni saadaan valumaan muottiin omalla painollaan (painelaatikko). Koska JB 600/3 Juotoslaasti on notkea ja herkkäliikkeinen, on muotin oltava tiivis.

Käytettäessä juotos- tai ankkurointivaluissa sinkittyä terästä on varmistauduttava siitä, että pintakäsittely on passivoitunut. Passivoitumaton sinkki reagoi tuoreen betonimassan kanssa muodostaen vetyä. Teräksen ympärille muodostuva vetykaasun aiheuttama kerros voi aiheuttaa teräksen ja kovettuneen betonin välisen tartunnan pettämisen. Sinkityn teräksen passivoituminen kestää lämpötilassa +15...+20 °C 2–3 viikkoa ja lämpötilassa 0...+5 °C 5–6 viikkoa. Epävarmoissa tapauksissa riittävä passivoituminen on varmistettava ennakkokokein. Passivointi on mahdollista suorittaa myös kromatointikäsittelyllä.

Sekoitus

Säkkiä (25 kg) kohden lisätään puhdasta vettä 2,5–2,75 litraa notkeustarpeen mukaan. Sekoitus tapahtuu parhaiten betonisekoittajalla tai porakoneeseen kiinnitetyllä hitaasti pyörivällä vispilillä. Sekoitusastian mitataan minimivesimäärä ja lisätään kuiva-aines tasaisesti sekoittaen. Alkusekoituksen jälkeen tarkistetaan massan notkeus ja tarvittaessa lisätään loput vesimäärästä. Maksimivesimäärän ylitystä ei saa tapahtua. Veden lämpötilan tulee olla mieluiten alueella +10...+30 °C. Veden lämpötila valitaan siten, että valmiin massan lämpötila on alueella +10...+20 °C. Sekoitus aika on koneellisesti 3–5 min.

Työohjeet

Sekoitettu JB 600/3 Juotoslaasti säilyy valukelpoisena runsaan tunnin. Kuitenkin, jotta massan täyttökyyden vaikuttava paisuminen saadaan kokonaisuudessaan hyödynnettyä, on valu syytä suorittaa mahdollisimman nopeasti sekoituksen jälkeen. Valu suoritetaan muotin yhdeltä sivulta. Tarvittaessa massan valumista voidaan auttaa sullomalla tai kevyesti täryttämällä. Erityisesti konepeti- ja asennusvalut on suunniteltava siten, että laastiin sekoituksen yhteydessä muodostunut ilma

pääsee poistumaan valun aikana. Työskentelylämpötilan on oltava vähintään +5 °C. Tuoretta valua ei saa päästää jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.

Suuret konepetivalut tehdään yleensä yhtenä, enintään 50 mm:n valukerroksena. Jos yli 50 mm:n paksuinen valu tehdään yhtenä valukerrosena, on käytettävä erottumisvaaran välttämiseksi mahdollisimman jäykkää massaa. Suositeltavampaa on kuitenkin käyttää jotakin seuraavassa esitellyistä tavoista:

- Valu suoritetaan tilaustuotteella **weber.vetonit JB 600/10** Juotosbetoni C40/50–10.
- Juotoslaastin rakeisuuskäyrää karkeutetaan lisäämällä sen joukkoon karkeampaa, puhdasta ja pölytöntä 5–10 mm:n kiviainesta 15 % kuivalaastin painosta (=3,75 kg kiviainesta / 25 kg kuivalaastia).
- Valu suoritetaan kahtena valukerrosena niin, että kerrokset ovat vain n. 5 cm paksuja. Ylempi valukerros valetaan n. 1 vrk kuluttua alemman kerroksen valusta.

Yksittäiset koneiden ankkurointipulttikolot sekä seinien ja lattioiden läpivientikolot voidaan valaa yhdellä valukerralla, jos massamenekki on valussa alle 200 litraa.

Jälkihoito

Jälkihoito aloitetaan heti valun jälkeen suojaamalla pinta liian nopealta kuivumiselta (kastelu + peittäminen). Kevyt kostutus voidaan aloittaa yleensä jo n. 30 min kuluttua valusta, kun pintaan on muodostunut tiiviimpi pehmeä kuorikerros. Kastelulla varmistetaan massan riittävä paisuminen sekä sementin korkea hydrataatioaste. Reilua kastelua on jatkettava ainakin kaksi ensimmäistä vuorokautta. Jälkihoitoa jatketaan tämän jälkeen esim. vesisumutuksella ja peitteillä tai jälkihoitoaineilla vähintään 7 vrk.

Huom!

Huomioitava mitoituksessa:

Ankkuripultin reiän halkaisijan on oltava vähintään 20 mm pultin halkaisijaa suurempi mitattuna ankkurointipultin /-teräksen paksuimasta osasta vrt. harjateräksen harjat. Suurissa ankkurointipituuksissa, esim. kallioankkuroinnit, joissa ankkurointireiän poraaminen seinämiltään täysin suoraksi tai irtoaineista puhtaaksi on vaikeaa, on pultin / teräksen ja reiän vapaan välin oltava usein edellä mainittua suurempi. Kallioankkurointeihin voidaan käyttää myös tilaustuotteena saatavana olevaa **weber.vetonit JB 600/1,5** Juotoslaastia.

Tarkemmat weber.vetonit Juotosbetonien ja -laastien työohjeet löytyvät osoitteesta www.e-weber.fi

